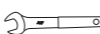




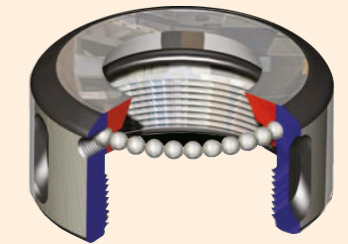
0,5-22

0,005  
4xDmax  
20.000  
min<sup>-1</sup>

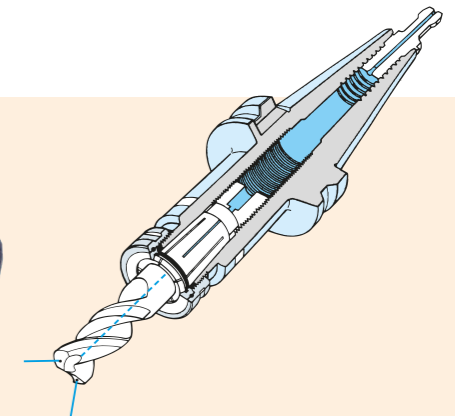
FDC

**HÖG SPÄNNKRAFT**

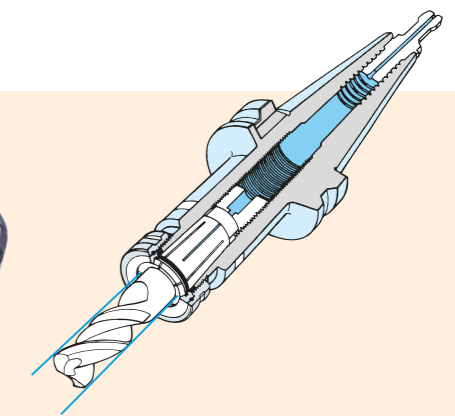
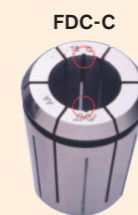
Kullagrad chuckmutter HDP genererar hög spännkraft och säkerställer koncentrisk fastspänning mot chuckens centrum med hög rundgångsnoggrannhet.

**INVÄNDIG KYLNING**

Hylsa FDC-OH är mekaniskt tätad tack vare korta slitsar. Ingen annan tätning är nödvändig.

**KYLNING VIA VERKTYGENS SKAFT**

Hylsa FDC-C är mekaniskt tätad tack vare korta slitsar. Hylsan har två invändiga spår som leder kylvattnet utmed verktygets skaft för att få en optimal kylning för de verktyg som saknar invändiga kylkanaler.

**HÖG RUNDGÅNGSNOGGRANNHET**

HDC spännhylsechuckar garanterar rundgångsnoggrannhet <0,005 mm vid 4xD. Höjer kvaliteten på bearbetad detalj samt förlänger det skärande verktygets livslängd.

