



HITACHI
Inspire the Next

Advanced
Engineering
Hitachi Tool

Presentation – AFE45

Edeco Tool AB, Mattias Bard

Verktogsbeskrivning

AFE45

Låga skärkrafter

Positiva och positivt ställda vändskär genererar låga skärkrafter

Fräskroppar

E eller UE

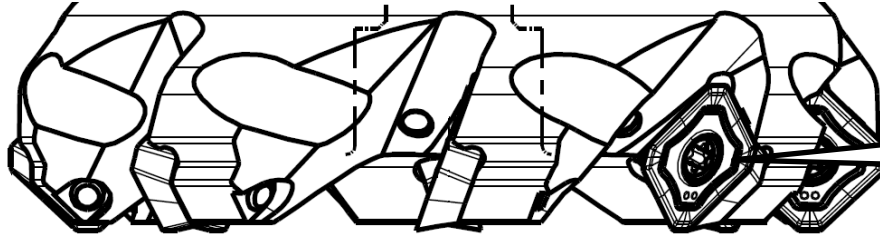
Varje fräsdiameter har jämn (E) eller ojämn (UE) tanddelning. Ojämn (UE) rekommenderas för att undvika vibrationer vid ex. Ostabil uppspanning, långt verktygsuthäng, klen maskinspindel mm. Observera att Ø250mm fräsen endast finns med jämn tanddelning (E). HM-underäggsplattor.

Fräskroppar från Ø100mm har underläggsplattor i hårdmetall för att skydda skärläget.

Skärsorter

Från aluminiumskär till skär för härdat stål, grovfräsning och finfräsning. Tre sorters spånbrytare och ett brett sortiment av substratkvaliteter, detta ger en fräs med ett brett användningsområde.

Sortiment och specifikationer.

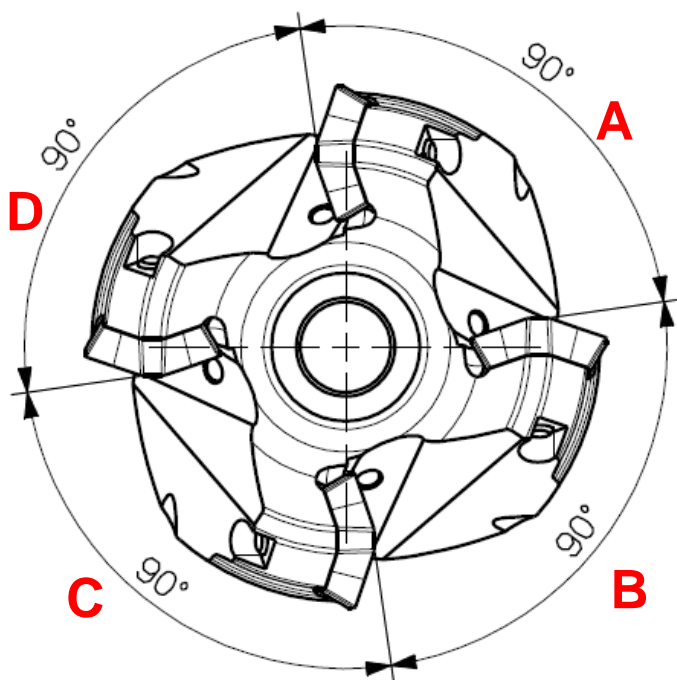


Skärskruvsinfo:
 Nyckel : 15IP
 Vridmoment : 3.0Nm

Benämning	dia	Antal skär	E or UE	För dorn Ø	Underläggsplatta	Kylhål
AFE45-4050R-4-UE	50	4	UE	22	Utan	Med
AFE45-4050R-5-E		5	E	22	Utan	Med
AFE45-4063R-5-UE	63	5	UE	22	Utan	Med
AFE45-4063R-6-E		6	E	22	Utan	Med
AFE45-4080R-6-UE	80	6	UE	27	Utan	Med
AFE45-4080R-8-E		8	E	27	Utan	Med
AFE45-4100R-7-UE	100	7	UE	32	Med	Med
AFE45-4100R-9-E		9	E	32	Med	Med
AFE45-4125R-8-UE	125	8	UE	40	Med	Med
AFE45-4125R-10-E		10	E	40	Med	Med
AFE45-4160R-9-UE	160	9	UE	40	Med	Utan
AFE45-4160R-11-E		11	E	40	Med	Utan
AFE45-4200R-10-UE	200	10	UE	60+screws	Med	Utan
AFE45-4200R-12-E		12	E	60+screws	Med	Utan
AFE45-4250R-14-E	250	14	E	60+screws	Med	Utan

Fräspecifikation: jämn tanddelning (E), ojämn tanddelning (UE)

E

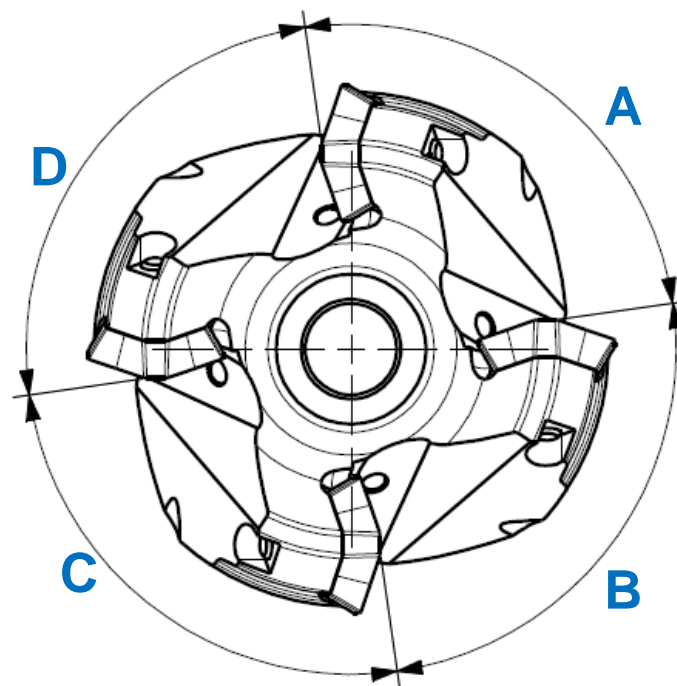


A, B, C, D = $360^\circ / \text{antal skär (Z)}$

Rekommenderat för:

- Stabil uppspanning
- Kort/medel verktygsuthäng

UE



A, B, C, D $\neq 360^\circ / \text{antal skär (Z)}$

Rekommenderat för:

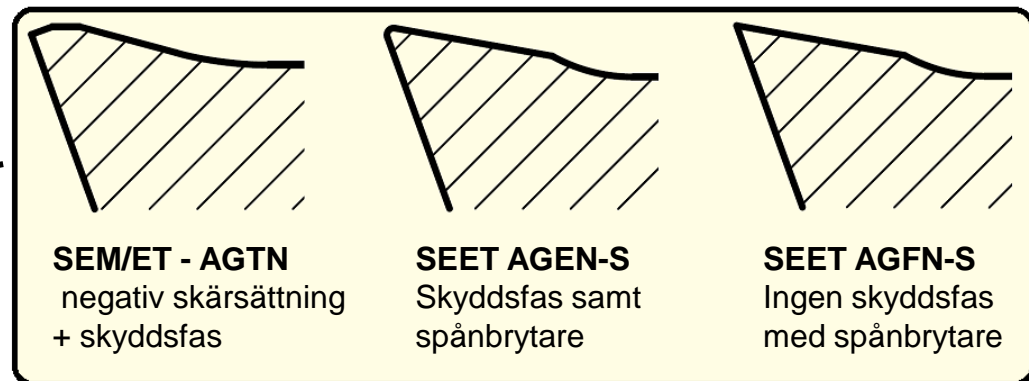
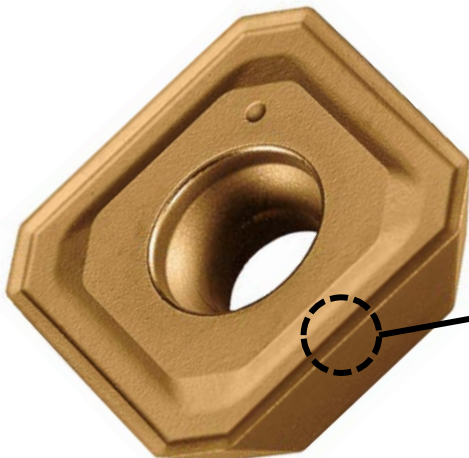
- Ostabil uppspanning
- Långt verktygsuthäng
- Vid problem med vibrationer

Vändskärsortiment

Ny!

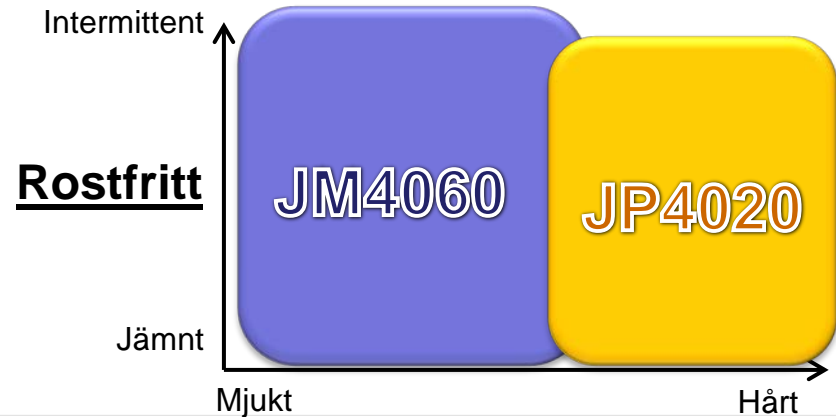
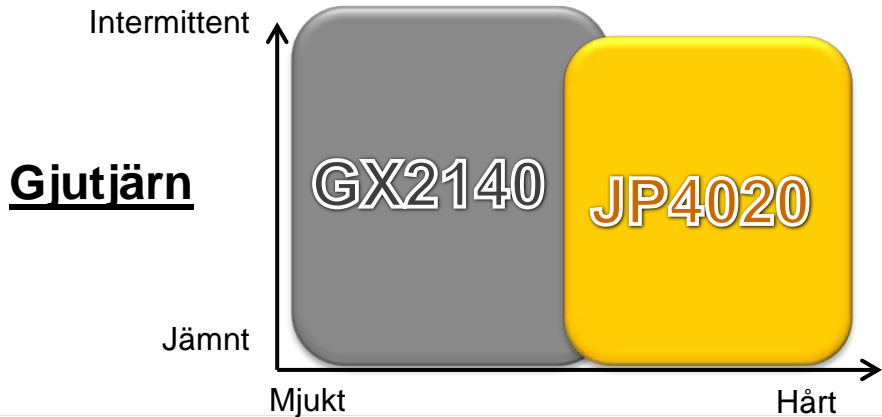
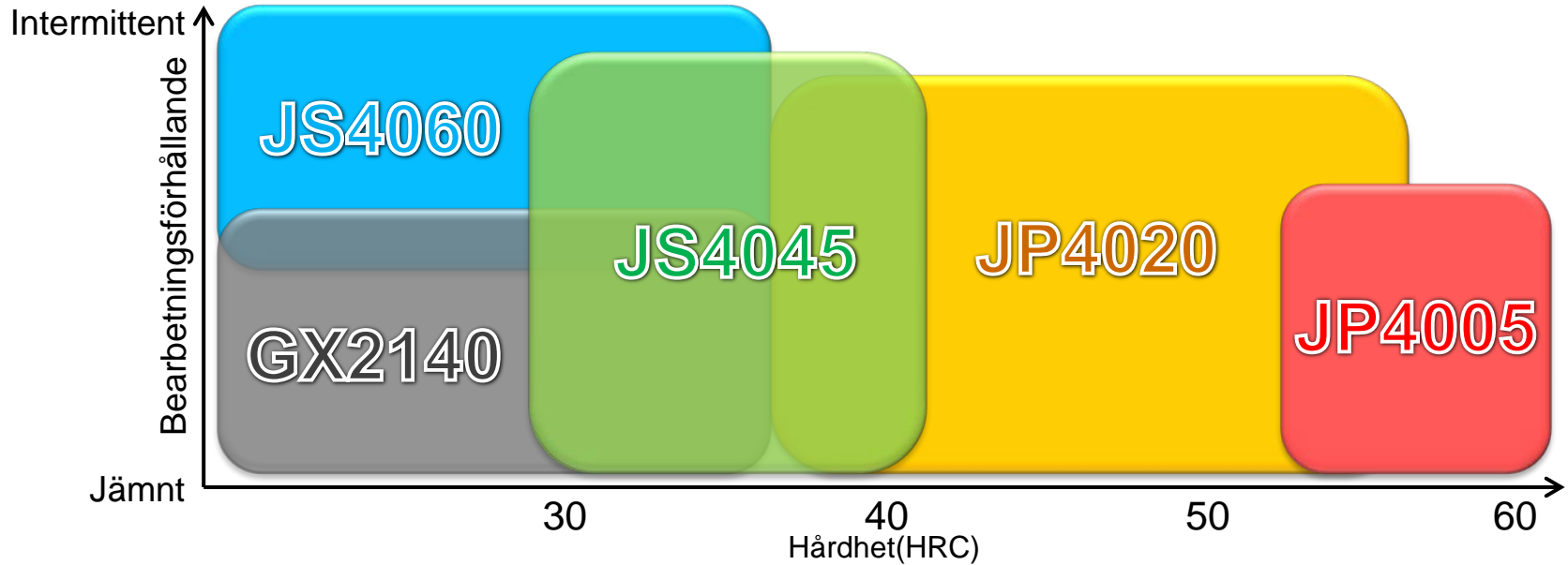
Sort		JP4005	JP4020	JS4045	JS4060	JM4060	GX2140	SD5010
Typ av kylning		Water Mist Air-blow	Water Mist Air-blow	Air-blow	Water Mist Air-blow	Water Mist Air-blow	Air-blow	Water Mist Air-blow
Benämning	Tolerans							
SEMT13T3AGTN	M		●	●	●		●	
SEET13T3AGTN	E	●	●	●	●	●	●	
SEET13T3AGEN-S	E		●	●		●		
SEET13T3AGFN-S	E							●

SD5010 : DLC beläggning för aluminiumbearbetning

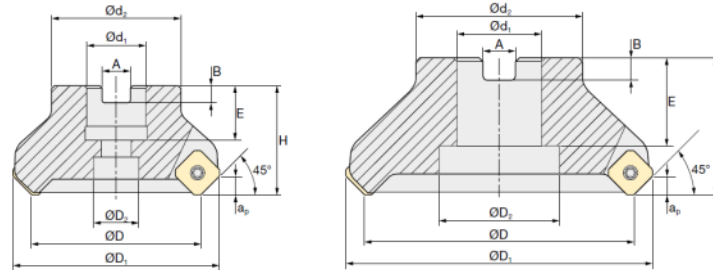


Översikt för val av vändskär

Mjukt stål ~ Härdat stål

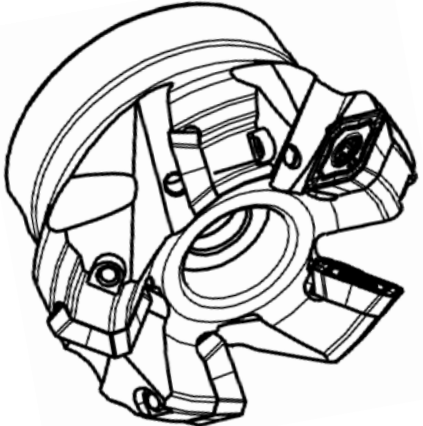
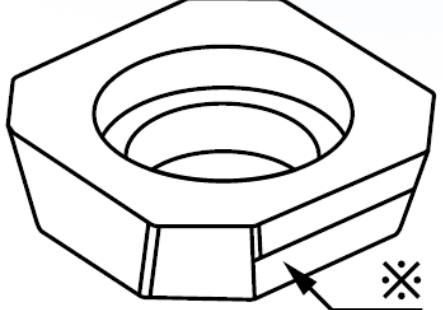


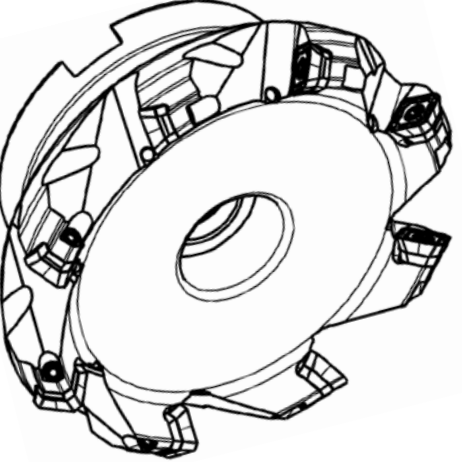







Specifikation för fräskroppar.



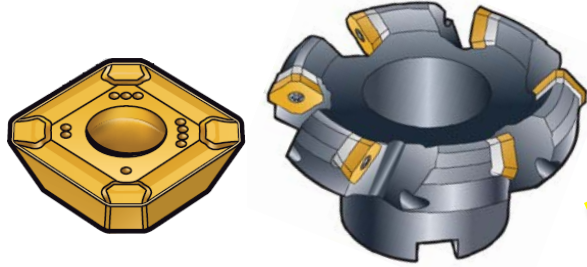
Benämning	Antal skär	E alt UE	φ D	H	φ D1	φ D2	φ d1	A	B	E	ap	φ d2	HM underlägg	Fig.
AFE45-4050R-4-UE	4	UE	50	40	63.4	22	18	10.4	6.3	20	6	48	Nej	1
AFE45-4050R-5-E	5	E	50	40	63.4	22	18	10.4	6.3	20	6	48	Nej	1
AFE45-4063R-5-UE	5	UE	63	40	76.6	22	18	10.4	6.3	20	6	48	Nej	1
AFE45-4063R-6-E	6	E	63	40	76.6	22	18	10.4	6.3	20	6	48	Nej	1
AFE45-4080R-6-UE	6	UE	80	50	93.5	27	20	12.4	7	22	6	58	Nej	2
AFE45-4080R-8-E	8	E	80	50	93.5	27	20	12.4	7	22	6	58	Nej	2
AFE45-4100R-7-UE	7	UE	100	50	113.5	32	26.5	14.4	8	25	6	78	Ja	2
AFE45-4100R-9-E	9	E	100	50	113.5	32	26.5	14.4	8	25	6	78	Ja	2
AFE45-4125R-8-UE	8	UE	125	63	138.5	40	32.5	16.4	9	29	6	90	Ja	2
AFE45-4125R-10-E	10	E	125	63	138.5	40	32.5	16.4	9	29	6	90	Ja	2
AFE45-4160R-9-UE	9	UE	160	63	173.5	40	56	16.4	9	29	6	114	Ja	2
AFE45-4160R-11-E	11	E	160	63	173.5	40	56	16.4	9	29	6	114	Ja	2
AFE45-4200R-10-UE	10	UE	200	63	213.5	60	61	25.7	14	39	6	145	Ja	2
AFE45-4200R-12-E	12	E	200	63	213.5	60	61	25.7	14	39	6	145	Ja	2
AFE45-4250R-14-E	14	E	250	63	263.4	60	61	25.7	14	39	6	160	Ja	2

Reservdelsinfo

<p>Fräs dia50 - 80</p> 	<p>Skruv (3.0Nm)</p>	<p>Nyckel (15IP)</p>	 <p>Vänligen vänd * sidan mot fräsens utsida</p>		
	<p>242-143 Short</p> 	<p>490-150</p> 			
<p>Fräs dia100 - 250</p> 	<p>Skruv (3.0Nm)</p>	<p>Nyckel (15IP)</p>	<p>HM underläggs- platta</p>	<p>Skruv för underläggs- platta (5.0Nm)</p>	<p>Nyckel för underläggsplatta (H3.5)</p>
	<p>242-143</p> 	<p>490-150</p> 	<p>212-271</p> 	<p>212-280</p> 	<p>100-230</p> 

Vändskären passar i flertalet fräskroppar....

SANDVIK – R245



R245-12 typ

MITSUBISHI – ASX445



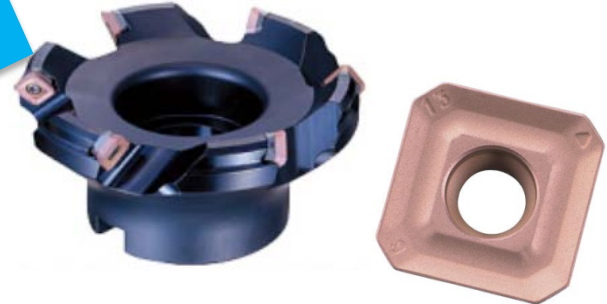
SEM/ET13T3 typ

DIJET – SSE45



SEMT13T3 typ

SUMITOMO – WGC4000



SEM/ET13T3 typ



Skären till AFE45 är
Möjliga att använda i.....

Med flera

