

REKOMMENDERADE SKÄRDATA MEGA 180° / MEGA 180° ALU

Material	Hårdhet	Ex. material	Skärhastighet Vc m/min		Matning f mm/varv					
			M9183, M9185	M9883, M9885	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20	
P	Olegerat stål	≤ 600 N/mm ²	St37, St42, C22, GS38	75-95		0,08-0,14	0,12-0,20	0,15-0,25	0,16-0,28	0,20-0,32
		≤ 700 N/mm ²	St50, St60, C45, GS62	65-85		0,08-0,14	0,12-0,20	0,15-0,25	0,16-0,28	0,20-0,32
		> 700 N/mm ²	St70, C70	60-80		0,08-0,15	0,12-0,22	0,15-0,28	0,16-0,30	0,20-0,33
	Legerat stål	≤ 900 N/mm ²	16MnCr5, 90MnCrV8	50-70		0,08-0,15	0,12-0,22	0,15-0,28	0,16-0,30	0,20-0,33
		≤ 1000 N/mm ²	100Cr6, 42CrMo4	40-60		0,08-0,12	0,10-0,15	0,11-0,20	0,12-0,24	0,14-0,25
		> 1000 N/mm ²	X210Cr13, 34CrAlNi7	40-50		0,08-0,12	0,10-0,15	0,11-0,20	0,12-0,24	0,14-0,25
M	Inox		X5 CrNi 18 9 (V2A)	40-60		0,04-0,08	0,05-0,10	0,06-0,12	0,09-0,16	0,12-0,20
	Rostfritt/syrafast Cr- Ni-legerat		X10 CrNiMoTi 18 10, G-X40 CrNi 27 4	40-50		0,03-0,06	0,04-0,08	0,05-0,10	0,06-0,12	0,06-0,12
K	Gjutjärn och segjärn	≤ 200	HB GG10, GG15	80-110		0,08-0,20	0,12-0,25	0,16-0,32	0,20-0,36	0,24-0,40
		≤ 250	HB GG20, GG25, GTW40	70-100		0,08-0,15	0,10-0,20	0,12-0,28	0,16-0,32	0,20-0,36
		> 250	HB GG30, GG40, GTS70	60-80		0,08-0,15	0,10-0,20	0,12-0,28	0,16-0,32	0,20-0,36
	Hårt gjutgods	≤ 600 N/mm ²	GGG40, GGG50	65-80		0,08-0,15	0,10-0,20	0,16-0,28	0,24-0,32	0,28-0,40
		> 600 N/mm ²	GGG60, GGG70, GGV	60-75		0,06-0,12	0,08-0,15	0,14-0,25	0,20-0,28	0,24-0,32
N	Aluminium	<10% Si	GD-AlSi9Cu3, Al- Si7Mg0,6		100-250	0,08-0,20	0,12-0,28	0,20-0,36	0,24-0,40	0,28-0,44
	Aluminium	>10% Si	GD-AlSi12(Cu), AlSi17Cu4Mg(Alusil)		100-160	0,08-0,20	0,12-0,28	0,20-0,36	0,24-0,40	0,28-0,44
	Koppar		G-CuZn15, CuZn37, CuSn8		100-200	0,08-0,20	0,12-0,28	0,20-0,36	0,24-0,40	0,28-0,44
	Mässing, brons		G-CuZn15, CuZn37, CuSn8		100-180	0,08-0,20	0,12-0,28	0,20-0,36	0,24-0,40	0,28-0,44

Korrektionsfaktor vid pilotborrning (mm/varv)

Lutning mot detaljens yta	Faktor 3 x d	Faktor 5 x d
0°	0,5	0,4
15°	0,5	0,25
30°	0,4	Rekommenderas ej
45°	0,25	Rekommenderas ej

Reducerad matning tills verktyget skär 0,25 x d av full diameter.